

Unterkopfbeschichtung

Produktinformationen / Anwendungsbereiche / Spezielle Eigenschaften

06/16

Nylonring



Nylondichtringe werden auf die Schraubenkopfunterseite bei 220°C aufgeschmolzen und bilden somit ein unverlierbares Dichtelement gegen Flüssigkeiten und Gase.

Je nach Anforderung an Dichtheit können die Nylondichtringe passend für den Verschraubungsfall ausgeführt werden. Die Aufnahmebohrungen müssen entsprechend angesenkt werden.

- Unverlierbares Dichtelement
- Mehrmals verwendbar
- Ausführung passend zum Anwendungsfall möglich
- Dichtet sofort nach der Montage

GESI-Seal/ Polyamid



Die GESI-Seal Unterkopf-Dichtbeschichtung besteht aus einem thermoplastischen Beschichtungspulver, welches speziell für den Korrosionsschutz entwickelt wurde. Das Pulver wird direkt auf die Oberfläche des jeweiligen Bauteils bei ca. 210°C aufgeschmolzen.

Nach dem Aufbringen auf Gewinde- oder Sonderteilen wirkt diese Beschichtung als Korrosions- und Isolierschutz. Durch diese Beschichtung sind Dichtungsbeilagen überflüssig.

- Gute Wetterbeständigkeit
- Gute elektrische Isolationseigenschaften
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Nicht als Gefahrstoff eingestuft
- Dichtet sofort nach der Montage
- Nicht reaktiv
- Unverlierbarer Bestandteil der Schrauben
- Gute Haftung ohne Haftvermittler
- Dichtet gegen Flüssigkeiten und Gase

precote® 200

Rimlex® 600Y Rimlex® 620B



precote 200, Rimlex 600Y und Rimlex 620B sind hochelastische gut haftende und nicht zu harte Unterkopf-Flanschbeschichtung von Schrauben oder Dichtstopfen. So werden an diesen Stellen Abdichtungen zwischen den Anlageflächen erreicht. Die Dichteigenschaften werden sofort nach der Montage erreicht.

Die Produkte wurden als Ersatz für O-Ringe oder Dichtscheiben konzipiert.

- Trockener, nicht klebriger Dichtfilm
- Unverlierbarer Bestandteil des Bauteiles
- Einfache Handhabung
- Dichtet sofort nach der Montage
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Wiederverwendbarkeit möglich

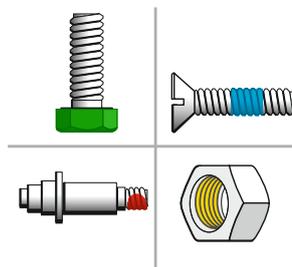
Plastisol



Unterkopf-Plastisolbeschichtungen werden fest mit dem zu beschichtenden Teil verschweißt.

Sie dichten gegen Flüssigkeiten und Gase. Sie werden zum Schallschutz und zur Schwingungsdämpfung sowie zu Oberflächen-Schonung z. B. bei lackierten Oberflächen eingesetzt. Für den jeweiligen Einsatzfall können verschiedene Größen und Formen hergestellt werden.

- Elastisch auch im Minus-Temperaturbereich
- Trockene nicht klebrige Oberfläche
- Teile können vor der Montage beschichtet werden
- Kann auf Schrauben unter Kopf, alle Metallpressteile so wie Sinter-Teile aufgeschweißt werden
- Plastisolteile können in unterschiedlichen Härten (Shore) hergestellt werden



Unterkopfbeschichtung

Produktinformationen – Technische Daten

Seite 2

	Nylonring	Polyamid 11	GESI-Seal	precote® 200	Rimlex® 600Y	Rimlex® 620B	Plastisol
Produktfarbe	rot	schwarz	grün	blau	gelb	blau	schwarz
Material	Nylon 11	PA 11	Polyolefin	–	Epoxy	Polyurethane	Plastisol
Wiederverwendbarkeit	max. 5x	max. 3x	max. 5x	max. 2x	–	max. 2x	max. 3x
Dichtwirkung bar	<150	<10	<70	<10	>150	>150	Muss durch Versuche ermittelt werden
Härte Shore	68 - 78	–	54	50 - 60	50	50	10 - 90
Temperatureinsatzbereich °C	-40 bis +140	-60 bis +150	-40 bis +90 (110)	-40 bis +100	-40 bis +150	-40 bis +150	-30 bis +150
Lagerbeständigkeit	4 Jahre	4 Jahre	4 Jahre	4 Jahre	6 Monate	4 Jahre	4 Jahre
Einsatzgeometrie	unter Kopf	unter Kopf	unter Kopf	unter Kopf	unter Kopf	unter Kopf	unter Kopf
Chemische und thermische Beständigkeit	gut	gut	gut	gut (Versuche notwendig)	gut	gut	gut

Für die Unterkopfdichtungen stehen verschiedene Systeme zur Verfügung. Alle Produkte erfüllen die Aufgabe des Dichtens. Sie unterscheiden sich optisch durch ihre Farben. Je nach Einsatzzweck bieten die Produkte zudem Unterschiede in den Temperaturbereichen und Eigenschaften.

Diese Technik-Informationen stellen lediglich Anwendungsbeispiele bzw. Anregungen dar, deren Übernahme oder Realisierung jeweils einer Prüfung bedürfen.

Gewährleistung

Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände u.ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität unserer Lieferungen. Da sich die Anwendung der beschichteten Teile unserer Kenntnis und Einflussnahme entzieht, kann für die Qualität der beschichteten Teile und damit hergestellter Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.